



„ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ” ООД – РУСЕ

Утвърдил :

Управител

/д-р инж. Сава Савов /

Дата : 21.04.2016г...



ПРОТОКОЛ

В ИЗПЪЛНЕНИЕ ЗАПОВЕД № 3-24 от 23.03.2016г. НА УПРАВИТЕЛЯ НА „ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ” ООД – РУСЕ, ДНЕС 04.04.2016 год. В 13:30 ЧАСА В ГР. РУСЕ КОМИСИЯ В ПОСОЧЕНИЯ ПОДОЛУ СЪСТАВ ЗАПОЧНА СВОЯТА РАБОТА ПО РАЗГЛЕЖДАНЕТО, ОЦЕНЯВАНЕТО И КЛАСИРАНЕТО НА ПРЕДЛОЖЕНИЯТА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА „Доставка на аварийни скоби за водопроводи”

1. СЪСТАВ НА КОМИСИЯТА

1. ПРЕДСЕДАТЕЛ: инж.Таня Великова Цанкова – Ръководител ИОП

ЧЛЕНОВЕ:

2. Стефан Атанасов Донеv – юриконсулт

/ трите имена /

/ специалност, длъжност /

3. инж.Пламен Йорданов Ганчев – специалист ИОП

/ трите имена /

/ специалност, длъжност /

2. ПЪРВОТО ЗАСЕДАНИЕ се проведе на 04.04.2016 год. от 13:30 часа.

Заседанието започна след, като председателят на комисията получи от служител в „Деловодство” постъпилите оферти и след попълване на декларации, от всички членове на комисията, за обстоятелствата по чл.35, ал.1, т.2, 3 и 4 от ЗОП. Председателят представи на присъстващите членове на комисията и ги покани също да се представят.

На заседанието присъстваха представители на фирмите подали предложения: за „МАТ“ ООД – Разград – инж.Джипо Николов Джипов - управител

3. СПИСЪК НА УЧАСТНИЦИТЕ ПОДАЛИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ:

1. „МАТ” ООД – Разград

2. „Алиаксис Ютилитис Енд Индъстри” ЕООД –София

Заседанието продължи с отваряне на запечатаните непрозрачни пликове оферти по реда на тяхното постъпване, като офертите бяха обявени на присъстващите.

Председателят предложи на присъстващия представител на фирмата да подпише ценовото и техническото предложения. Същият подписа ценовото предложение.

Ценовите предложения бяха на обща стойност както следва:

1. „МАТ” ООД – Разград – 51 551,00 лв. без ДДС

2. „Алиаксис Ютилитис Енд Индъстри” ЕООД –София - 83 455,00 лв. без ДДС

С извършването на горните действия приключи публичната част от заседанието.

4. ВТОРОТО заседание се проведе на 15.04.2016год. от 10:00 часа.

Комисията разгледа офертите по реда на тяхното постъпване, с оглед наличие и редовността на представените документи, както и по отношение съответствието на офертите с изискванията на Възложителя.

След като установи, че офертите на всички участници са изготвени при стриктно спазване на изискванията на Възложителя, съдържат всички изискуеми документи в изискуемата форма и съдържание, като удостоверяват пълното съответствие на участниците с предварително определените в публичната покана критерии за подбор, комисията пристъпи към разглеждане на техническото предложение на участниците.

Установено бе, че всички са изготвени в съответствие с изискванията посочени в поканата. Заседанието продължи с разглеждане на представените мостри на допуснатите до по-нататъшно участие в процедурата участници, като се констатира, че предложените два вида изделия, от диаметър Ф60мм еднопантови и от диаметър Ф200 двупантови, притежаващи системата „flip-over”, отговарят на изискванията на Възложителя, и за същите има представени изискуемите по тръжните условия документи.

Комисията започна разглеждането и оценяването на предложенията по предварително обявеният критерий - най-ниска цена.

5. СПИСЪК НА УЧАСТНИЦИ И ОФЕРТИ ПРЕДЛОЖЕНИ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ ОТ ПРОЦЕДУРАТА: НЯМА

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ РАЗГЛЕЖДАНЕТО И ОЦЕНЯВАНЕ НА ПРЕДЛОЖЕНИЯТА :

1. „МАТ” ООД – Разград – 51 551,00 лв.
2. „Алиаксис Ютилитис Енд Индъстри” ЕООД –София - 83 455,00 лв.

7. С оглед констатираното до тук КОМИСИЯТА единодушно:

7.1. Класира предложенията на участниците в процедурата провеждана по реда на чл.8а от ЗОП както следва :

- 1 място - „МАТ” ООД – Разград
- 2 място - „Алиаксис Ютилитис Енд Индъстри” ЕООД –София

7.2. Предлага на Възложителя да сключи договор за изпълнение на обществената поръчка с класирания на първо място и предложил най-ниска цена, участникът „МАТ” ООД – Разград
Комисията приключи работа на 15.04.2016година, когато се подписа и този протокол.

ПРОТОКОЛЪТ СЕ ПРЕДАДЕ НА УПРАВИТЕЛЯ НА 18.04.2016 год.

1..... ПРЕДСЕДАТЕЛ

2..... ЧЛЕН

3..... ЧЛЕН

ПРИЕЛ
/ д-р инж. С. Савов /

ПРЕДАЛ
/ инж. Т. Цанкова /

